

CARACTERÍSTICAS

Los **tanques** domésticos de agua **Eternit** (arena) dan una excelente solución para el almacenamiento seguro del agua, en zonas con o sin acceso a la red pública, son fabricados con **materia prima 100% virgen**, además cuentan con una capa **antibacterial**, para un almacenamiento totalmente seguro e higiénico, cuidando tu agua y la salud de tu familia.

DIMENSIONES

Capacidad	Altura	Diámetro	Personas*
600 L	1.11 m	0.969 m	4
1100 L	1.42 m	1.082 m	7
2500 L	1.62 m	1.52 m	15

*Según el consumo promedio peruano diario indicado por SEDAPAL.

BENEFICIOS

4 CAPAS INTERNAS DE PROTECCIÓN:

- 1** **Capa Externa** que protege el sistema dando durabilidad al producto ante la intemperie.
- 2** **Capa Negra** que evita el ingreso de los rayos del sol y se genere la fotosíntesis evitando que algas vivan dentro del tanque.
- 3** **Capa Espumada** que brinda estructura y resistencia optima al tanque.
- 4** **Capa Antibacterial** que evita la reproducción de bacterias manteniendo el agua más limpia y segura.



**ASEGURA
TU AGUA**



**RESISTENTE
Y DURABLE**



GARANTÍA DE POR VIDA

La Garantía corre a partir de la fecha de compra por el tanque de agua (única pieza) y será válida solo si el tanque se ha instalado, usado y mantenido siguiendo las recomendaciones y especificaciones dadas. Para más información consulte con nuestra división comercial.

- Tapa Click de perfecto acople que impide el ingreso de impurezas.
- Fabricado con polietileno 100% virgen. Diseño estructural de una sola pieza.

RECOMENDACIONES

Válvula y Flotador



Posición correcta:
ángulo mayor a 90°



Posición incorrecta:
ángulo recto de 90°

Superficie



Base correcta:
superficie totalmente
plana hechas de
concreto o metal



Base incorrecta:
superficie con
imperfecciones o
hechas de madera


eternit
CONSTRUIMOS CONFIANZA

CUIDANDO TU
AGUA
— Y TU —
SALUD



etex inspiring ways
of living