Cisterna Eternit



* Producto autorizado por la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA por sus siglas en inglés).







Protegiendo el agua de los peruanos desde 1945



Resistente al Impacto



Agua más Segura



Aprobado por la FDA

Resistencia y Durabilidad

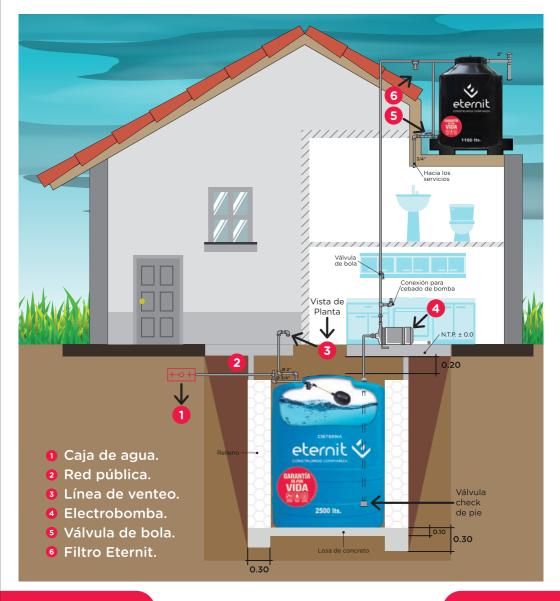
Su diseño con hombros y anillos le otorga mayor resistencia para instalarse enterrada.

El interior liso facilita la limpieza y el mantenimiento e inhibe la adherencia de microorganismos.

Especificaciones Técnicas

Capacidad Litros	Altura	Diámetro	Peso
1350 Lts.	1480 mm	1162 mm	35.28 Kg.
2500 Lts.	1600 mm	1522 mm	55.30 Kg.

Sistema de Tanque Elevado y Cisterna



¿Qué necesitas?

- Tanque Eternit.
- Cisterna Eternit.
- Tubería 1/2" para agua.
- Tubería de 2" para desague.
- Electrobomba.
- Accesorios para agua (Codos, Tees, Válvula, Niple, Uniones Universales y Válvula Check.)

Accesorios



